

- ▶ Le processus de transformation des **élastomères** de polyuréthane est la **coulée gravité**.

Ce mode de transformation nous permet de minimiser l'impact de l'outillage sur la réalisation de vos pièces.

Dès que possible, nous intégrons l'ensemble de la réalisation de nos outillages (conception, fabrication).

De la pièce **unitaire à la série**, nous adaptons nos propres formulations afin d'obtenir les caractéristiques appropriées à vos besoins.

Nos formulations permettent de proposer une plage de dureté allant de **50 SHA à 98 SHA**.

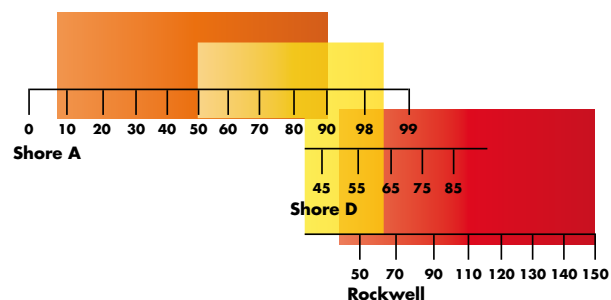
Le polyuréthane est non marquant et peut être proposé à vos couleurs.

▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- RUPTURE À LA TRACTION ÉLEVÉE
- CAPACITÉ DE CHARGE ÉLEVÉE
- RÉSISTANCE À L'ABRASION
- RÉSIENCE
- ADHÉRENCE
- RÉSISTANCE AUX UV ET PRODUITS CHIMIQUES
- FLEXIBILITÉ À HAUTE ET BASSE TEMPÉRATURE
- RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE AMORCÉE
- AMORTISSEMENT ET PROTECTION
- ÉLASTICITÉ



coulée gravité



CARATÉRISTIQUES SELON VALEUR

POLYURÉTHANE

CAOUTCHOUC

			50	60	70	80	92	95	98	98	65
Dureté	DIN 53 505	shore A									
Dureté	DIN 53 505	shore D	12	16	22	29	39	46	52	59	19
Densité	DIN 53 479	g / cm ³	1,17	1,20	1,21	1,22	1,23	1,23	1,24	1,24	-
Allongement à la rupture	DIN 53 504	%	> 600	> 450	> 450	468	473	476	464	457	380
Contrainte d'allongement 100%	DIN 53 504	N / mm ²	1,70	2,40	3,60	5,30	8,50	10,30	12,80	15,00	-
Contrainte d'allongement 300%	DIN 53 504	N / mm ²	2,30	4,80	7,40	11,20	16,80	20,20	24	27,10	-
Contrainte d'allongement à la rupture	DIN 53 504	N / mm ²	> 20	> 20	> 33	45,9	48,2	50,5	49,3	50,4	16
Résistance à la traction	DIN 53 504	N / mm ²	> 20	> 20	> 33	45,9	48,2	50,5	49,3	50,4	16
Résistance à la déchirure amorcée	DIN ISO 34-1	kN / m	14,6	18,7	22,5	33,6	51,7	66,1	79,3	86,4	-
Résistance à l'abrasion	DIN 53 516	mm ³	25	17	13	16	22	27	36	45	180
Résilience	DIN 53 512	%	70	65	60	50	45	40	38	44	55
DRC 25% - 24h / 23°	DIN ISO 815	%	10	7	9	10	14	12	15	20	10

LAMES DE COMPACTEURS

UN BESOIN SPÉCIFIQUE?
CONSULTEZ-NOUS, NOUS
RÉALISONS ÉGALEMENT
DES LAMES SELON VOS
BESOINS QUE CE SOIT À
L'UNITÉ OU PAR SÉRIE



► Toutes nos lames sont adaptables sur les marques des compacteurs concernés
Voici un aperçu de nos réalisations :

ADAPTABLE SUR **HAMM**

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS LAME (EN MM)	EPAISSEUR LAME	TYPE
545 586	1150 x 200	15 mm	D 2520
545 106	1000 x 100	10 mm	HD 10
545 996	1500 x 150	15 mm	HD 70
545 012	1200 x 100	10 mm	HD 12

ADAPTABLE SUR **BOMAG**

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS LAME (EN MM)	EPAISSEUR LAME	TYPE
545 315	600 x 70	8 mm	BW 50
545 316	650 x 80	8 mm	BW 70
545 328	750 x 120	12 mm	BW 75
545 463	800 x 100	10 mm + cornière	BW 80AD3
545 277	800 x 120	12 mm	BW 80 AD2
545 548	900 x 150	12 mm	BW 90
545 324	1000 x 120	12 mm	BW 100
545 323	1220 x 120	12 mm	BW 120
545 326	1200 x 120	12 mm	BW 120AD
545 459	1300 x 120	12 mm	BW 130
545 435	1000 x 130	12 mm	BW 130AD
545 251	1380 x 120	12 mm	BW 138
545 533	1500 x 200	10 mm	BW 142
545 434	1700 x 150	12 mm	BW 161
545 336	1680 x 150	10 mm	BW 161AD
545 957	1680 x 160	13 mm	BW 172
545 532	1100 x 150	12 mm	BW 214
545 252	2150 x 200	10 mm	BW 217
545 322	1690 x 105	15 mm	BW 752

ADAPTABLE SUR **AMMANN**

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS LAME (EN MM)	EPAISSEUR LAME	TYPE
545 351	990 x 110	9 mm	AV 20
545 302	800 x 90	8 mm	DTV 113
545 321	1000 x 10	8 mm	DTV 213
545 303	1200 x 120	8 mm	DTV 233
545 449	1250 x 110	8 mm	DTV 453
545 867	825 x 100	8 mm	AV12
545 868	1000 x 105	8 mm	AV23
545 869	1200 x 105	8 mm	AV26
545 870	1300 x 105	8 mm	AV42

ADAPTABLE SUR **DYNAPAC**

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS LAME (EN MM)	EPAISSEUR LAME	TYPE
545 318	1070 x 120	10 mm	CC 10
545 333	1070 x 120	10 mm	CC 10
545 305	1200 x 120	8 mm	CC 12
545 334	1200 x 120	8 mm	CC 12
545 306	1300 x 150	20 mm	CC 14
545 307	1450 x 150.	12 mm	CC 21
545 308	1680 x 150	20 mm	CC 42
545 286	810 x 120	10 mm	CC 82
545 433	1040 x 120	12 mm	CC 102
545 432	1240 x 120	12 mm	CC 122
545 088	1450 x 150	10 mm	CC 142
545 327	1680 x 150	12 mm	CC 161
545 070	1450 x 140	15 mm	CC 222
545 319	2130 x 150	20 mm	CC 501



Le perçage de nos lames en polyuréthane se réalise facilement avec une perceuse de chantier :
Vitesse de rotation : 900 à 1000 tr/min
pour un perçage diamètre 10 mm