



- ▶ Le processus de transformation des **élastomères** de polyuréthane est la **coulée gravité**.

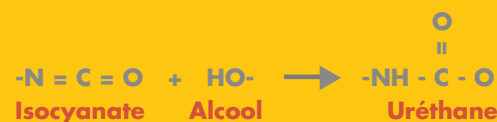
Ce mode de transformation nous permet de minimiser l'impact de l'outillage sur la réalisation de vos pièces.

Dès que possible, nous intégrons l'ensemble de la réalisation de nos outillages (conception, fabrication).

De la pièce **unitaire à la série**, nous adaptons nos propres formulations afin d'obtenir les caractéristiques appropriées à vos besoins.

Nos formulations permettent de proposer une plage de dureté allant de **50 SHA à 98 SHA**.

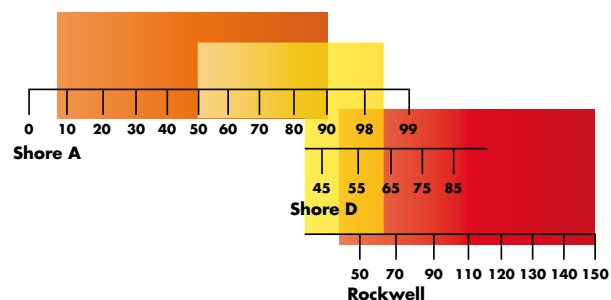
Le polyuréthane est non marquant et peut être proposé à vos couleurs.



coulée gravité

▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- RUPTURE À LA TRACTION ÉLEVÉE
- CAPACITÉ DE CHARGE ÉLEVÉE
- RÉSISTANCE À L'ABRASION
- RÉSIENCE
- ADHÉRENCE
- RÉSISTANCE AUX UV ET PRODUITS CHIMIQUES
- FLEXIBILITÉ À HAUTE ET BASSE TEMPÉRATURE
- RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE AMORCÉE
- AMORTISSEMENT ET PROTECTION
- ELASTICITÉ



CARATÉRISTIQUES SELON VALEUR

POLYURÉTHANE

CAOUTCHOUC

| | | | 50 | 60 | 70 | 80 | 92 | 95 | 98 | 98 | 65 |
|---------------------------------------|--------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| Dureté | DIN 53 505 | shore A | 50 | 60 | 70 | 80 | 92 | 95 | 98 | 98 | 65 |
| Dureté | DIN 53 505 | shore D | 12 | 16 | 22 | 29 | 39 | 46 | 52 | 59 | 19 |
| Densité | DIN 53 479 | g / cm ³ | 1,17 | 1,20 | 1,21 | 1,22 | 1,23 | 1,23 | 1,24 | 1,24 | - |
| Allongement à la rupture | DIN 53 504 | % | > 600 | > 450 | > 450 | 468 | 473 | 476 | 464 | 457 | 380 |
| Contrainte d'allongement 100% | DIN 53 504 | N / mm ² | 1,70 | 2,40 | 3,60 | 5,30 | 8,50 | 10,30 | 12,80 | 15,00 | - |
| Contrainte d'allongement 300% | DIN 53 504 | N / mm ² | 2,30 | 4,80 | 7,40 | 11,20 | 16,80 | 20,20 | 24 | 27,10 | - |
| Contrainte d'allongement à la rupture | DIN 53 504 | N / mm ² | > 20 | > 20 | > 33 | 45,9 | 48,2 | 50,5 | 49,3 | 50,4 | 16 |
| Résistance à la traction | DIN 53 504 | N / mm ² | > 20 | > 20 | > 33 | 45,9 | 48,2 | 50,5 | 49,3 | 50,4 | 16 |
| Résistance à la déchirure amorcée | DIN ISO 34-1 | kN / m | 14,6 | 18,7 | 22,5 | 33,6 | 51,7 | 66,1 | 79,3 | 86,4 | - |
| Résistance à l'abrasion | DIN 53 516 | mm ³ | 25 | 17 | 13 | 16 | 22 | 27 | 36 | 45 | 180 |
| Résilience | DIN 53 512 | % | 70 | 65 | 60 | 50 | 45 | 40 | 38 | 44 | 55 |
| DRC 25% - 24h / 23° | DIN ISO 815 | % | 10 | 7 | 9 | 10 | 14 | 12 | 15 | 20 | 10 |

LAMES DE CHASSE NEIGE



LAME AVEC
BISEAU PERCÉE



LAME
STANDARD

LAME PERCÉE

**UN BESOIN SPÉCIFIQUE?
CONSULTEZ-NOUS, NOUS
RÉALISONS ÉGALEMENT
DES LAMES SELON VOS
BESOINS QUE CE SOIT À
L'UNITÉ OU PAR SÉRIE.**

► QUELQUES RÉFÉRENCES STANDARD

| RÉFÉRENCES | LONGUEUR (MM) | LONGUEUR (MM) | ÉPAISSEUR (MM) | PARTICULARITÉS |
|------------|------------------|------------------|-------------------|--|
| 545 561 | 3 500 | 150 | 15 | |
| 545 169 | 3 240 | 230 | 30 | SM5 |
| 545 359 | 3 000 | 250 | 50 | |
| 545 079 | 2 340 | 230 | 30 | Percée avec chanfrein |
| 549 374 | 2 240 | 250 | 50 | Racle centrale Ø 21 / OBLONGS |
| 545 372 | 2 000 | 100 | 10 | |
| 545 562 | 1 750 | 230 | 30 | Avec chanfrein |
| 549 304 | 1 670 | 200 | 50 | Biais sur 1 HT droite percée Ø 25 x 11 cmg |
| 545 312 | 1 500 | 150 | 30 | Avec biais |
| 545 016 | 900 | 200 | 40 | |
| 549 375 | 760 | 250 | 50 | Percée latérale Ø 21 / OBLONGS + CH |
| 545 410 | 700 | 200 | 40 | |
| 545 081 | 675 | 230 | 30 | Percée avec chanfrein |
| 545 041 | 600 | 150 | 30 | Percée sans chanfrein |
| 545 847 | 335 | 150 | 35 | 85-92 Shore A |

* Le perçage de nos lames en polyuréthane se réalise facilement avec une perceuse de chantier : vitesse de rotation de 900 à 1000 tr/min pour un perçage de diamètre 10 mm